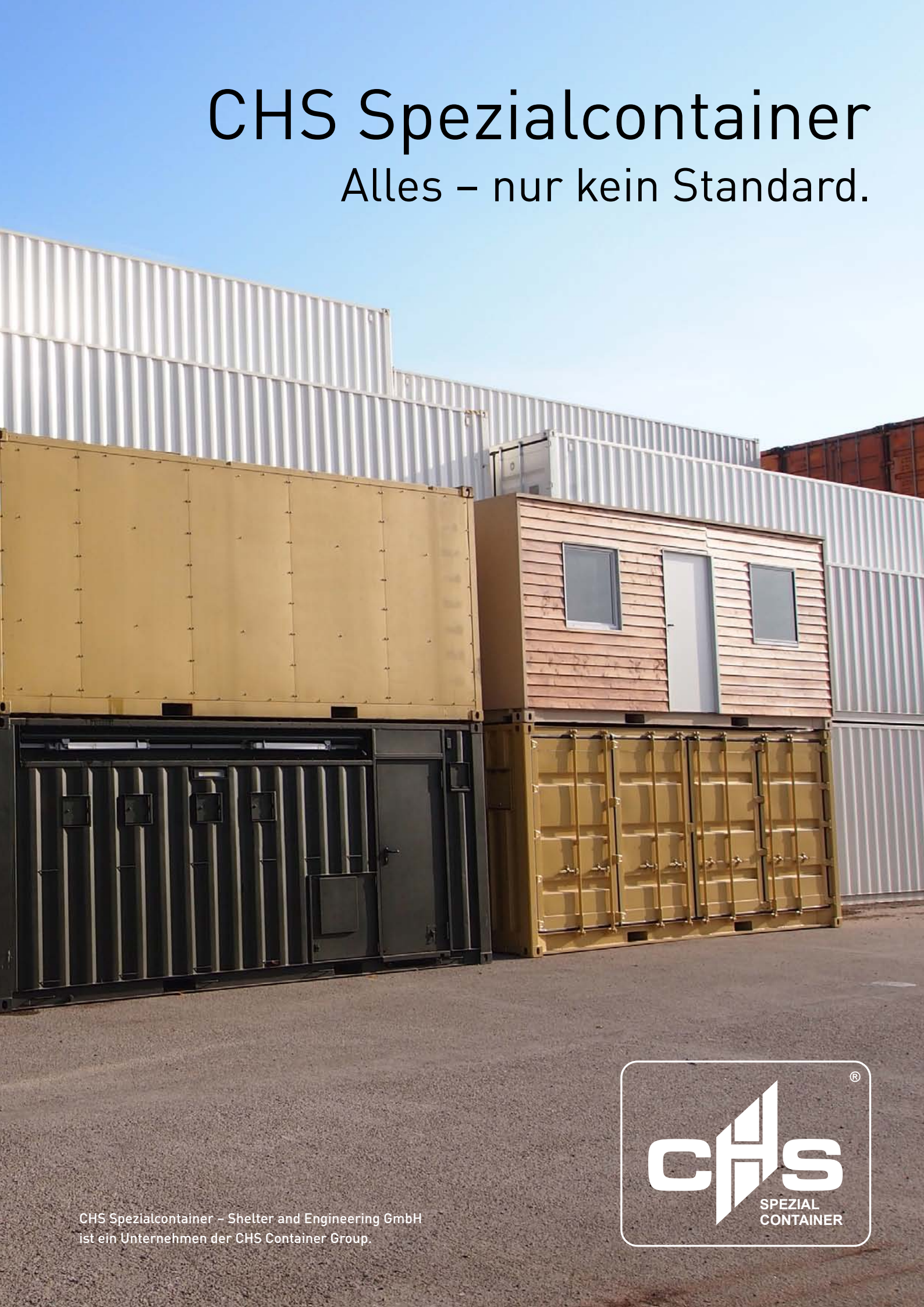
CHS Spezialcontainer

Alles – nur kein Standard.



CHS Spezialcontainer – Shelter and Engineering GmbH
ist ein Unternehmen der CHS Container Group.

CHS SPEZIAL CONTAINER ®

Mobile Lösungen

CHS Spezialcontainer– unsere Kompetenzbereiche

CHS Spezialcontainer

- Die CHS „Containerschmiede"
- Mehr als praktisch.

S. 4

Wir haben jahrelange Erfahrung in der Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Spezialcontainern. In unterschiedlichsten Projekten konnten wir bereits unsere innovativen Lösungen zusammen mit unseren Kunden realisieren.
Unser umfangreiches Know-How lässt sich in sieben Kompetenzbereiche einteilen:

Offshore und Maritime Lösungen

- Oberdeck-Doppelcontainer
- Schiffslaborcontainer
- Oberdeck-Containeranlage
- CHS mO³ve-tainer

S. 18

Individuelle Transport- und Lagerbehälter

- Patentierter Auszugrahmen
- Logistiksystem MULTIBOX
- Luftfrachtbox aus Aluminium
- Verstaukonzept für Ausrüstung

S. 6

Wehrtechnik und Sicherheit

- ISO-Container Tragtiertransport
- Transportcontainer FlaRakSys „Patriot"
- 10' TuLB SATCOMBw
- Containeranlage für AUV SeaOtter

S. 22

Anlagencontainer

- Technikcontainer für Kunststoffrohrverlegung
- 40' Anlagencontainer für Biogasanlage
- 20' Container für Druckluftanlage
- Feuerlöschanlage

S. 10

Systemintegration

- Transformatoren-Prüfanlage
- Mobile Wasseraufbereitung
- Prüfstand für Windkraftanlagen
- Mobile Tankstelle

S. 26

Mobile Werkstätten

- Mobile Holzwerkstatt
- Werkstatt zur Metallverarbeitung
- Containeranlage zur Harzverarbeitung
- Werkstattsystem mit integriertem Zeltdach

S. 14

Feldlager und Funktionsräume

- Geschützter Unterkunftscontainer
- Messecontainer – Klang der Quadrate
- Sanitärcontainer
- „Power House" – Stromerzeuger

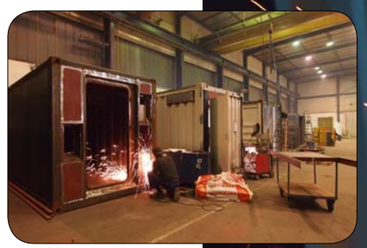
S. 30

Wie für Sie gemacht!

Die CHS „Containerschmiede“

CHS Spezialcontainer wurde im Jahr 2004 gegründet und ist ein Unternehmen der CHS Container Group. Das Unternehmen ist aus der Abteilung „Sonderbau“ der CHS Container Handel GmbH hervorgegangen. Seit vielen Jahren bieten wir hochfunktionale und individuelle Containerlösungen an.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Sonder- und Spezialcontainern, inklusive der Integrierung von Systemkomponenten aller Art. In unserem Fokus stehen vor allem innovative Lösungen, die den komplexen Wünschen und Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Durch die fachliche Beratung unserer hochqualifizierten Projektingenieure sowie durch motivierte und gut ausgebildete Facharbeiter in der Produktion sind wir seit vielen Jahren ein zuverlässiger Partner für unsere Kunden. Zahlreiche Projekte haben wir bereits für öffentliche Auftraggeber aus den Bereichen Forschung, Versorgung und Verteidigung, für nationale sowie internationale Unternehmen, als auch für den deutschen und europäischen Mittelstand erfolgreich realisiert. Dank eines weit gefächerten Netzwerkes an interdisziplinären Partnern können wir nahezu alle erdenklichen Kundenanforderungen erfüllen.



Mehr als praktisch

CHS Spezialcontainer ist ein durch DNV GL und Bureau Veritas (BV) zertifiziertes Unternehmen für die Entwicklung und Fertigung sowie das Testen von Containern. Des Weiteren ist unser Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2008 und unser Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001:2009 zertifiziert.

Unsere technischen Lösungen stets weiterzuentwickeln ist Teil unserer Firmenphilosophie und unser Verständnis von Qualität. Nicht nur aus diesem Grund bilden wir ständig junge Menschen in den Berufen „Konstruktionsmechaniker“ und „Fachkraft für Lagerlogistik“ aus. Wir sind ein von der Handelskammer Bremen anerkannter Ausbildungsbetrieb.

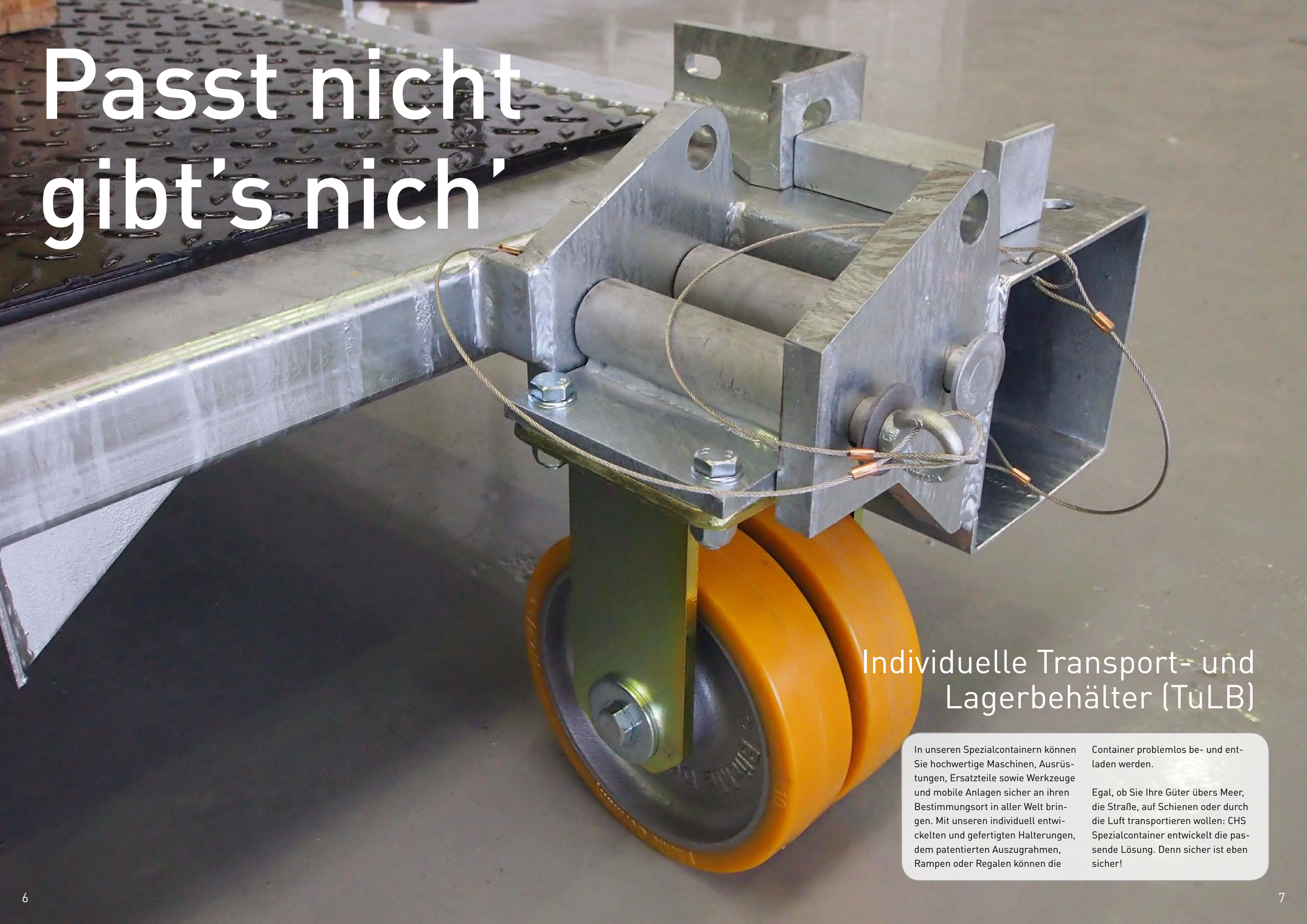
Die durchgehende Bearbeitung durch ein Team unter der Leitung eines Projektingenieurs, garantiert die Identifizierung mit dem Auftrag und mit jedem Projektdetail. Daraus resultiert die hohe Kundenzufriedenheit nach Auslieferung und Übergabe von Teilefertigungen, von einzelnen Spezialcontainern bis hin zu schlüsselfertigen Systemen.

Wir bieten Ihnen Service aus einer Hand. Neben der umfassenden Beratung, Entwicklung und Fertigung, führen wir auch den weltweiten Transport sowie die Montage der Systeme vor Ort durch.

Unsere Unterstützung bei Aufbau, Abbau, Reparatur und Wartung erfolgt selbstverständlich auch länderübergreifend rund um die Uhr.

Auch daraus leitet sich der Kern unserer Firmenphilosophie: „Hohe Qualität und langfristige Kundenbindung“ ab, für den alle unsere Mitarbeiter und interdisziplinären Partner seit vielen Jahren einstehen.

Sprechen Sie uns an, gerne beraten wir Sie und helfen Ihnen, die für Sie passende Lösung zu entwickeln und zu fertigen.



Passt nicht gibt's nich'

Individuelle Transport- und Lagerbehälter (TuLB)

In unseren Spezialcontainern können Sie hochwertige Maschinen, Ausrüstungen, Ersatzteile sowie Werkzeuge und mobile Anlagen sicher an ihren Bestimmungsort in aller Welt bringen. Mit unseren individuell entwickelten und gefertigten Halterungen, dem patentierten Auszugrahmen, Rampen oder Regalen können die Container problemlos be- und entladen werden.

Egal, ob Sie Ihre Güter übers Meer, die Straße, auf Schienen oder durch die Luft transportieren wollen: CHS Spezialcontainer entwickelt die passende Lösung. Denn sicher ist eben sicher!

Patentierter Auszugrahmen

Nicht selten kommt es bei der Nutzung von Standardcontainern zu Problemen bei der zuverlässigen Verstauung und Sicherung von großen technischen Systemen oder sperrigen Gütern.
CHS Spezialcontainer hat hierfür einen Auszugrahmen entwickelt. So können Güter mit einem Gewicht von bis zu 10 t außerhalb des Containers auf dem Rahmen aufgesetzt und gesichert werden. Für den Transport wird der Rahmen zurück in den Container geschoben und arretiert. Das spart Zeit und vereinfacht die Be- und Entladung.

Luftfrachtbox aus Aluminium

Der multifunktionale ULD (Unit Load Device) Aluminiumcontainer ist speziell für den Luftfrachtverkehr entwickelt und eignet sich zum Transport von Gütern ebenso wie zur Ausstattung als mobile Werkstatt.
Mit seinen Außenabmessungen von 4.000 x 2.300 x 1.500 mm hat dieser Container ein zulässiges Gesamtgewicht von 6.000 kg. Trotz der leichten Bauweise aus Aluminium können bei voller Last drei baugleiche Container problemlos übereinander gestapelt werden. Die Fixierungsvorrichtungen zum Stapeln sind in die Rahmenkonstruktion integriert.

Logistiksystem MULTIBOX

Die MULTIBOX Systemlösung für Ersatzteile basiert auf einem 20' Double Door Container, der aufgrund von ausfahrbaren Seitenwänden (3 in 1 Prinzip) über eine besonders hohe Raumeffizienz verfügt. Die grundsätzliche Aufteilung besteht aus einem Groß- und einem Kleinteilebereich, in denen Ersatzteile, Sonderwerkzeuge und Prüfgeräte sicher und intelligent verstaut werden können. Für die Verlastung der Kleinteile ist im Container ein hochwertiges Schranksystem integriert. Der Großteilebereich enthält passgenaue Aufnahmen z.B. für Vorder- und Hinterachsen, Motoren und Getriebe, Rädersätze und vieles mehr. Die Halterungen werden mittels C-Schienen im Container individuell fixiert. Ein eingebauter Deckenkran mit Schwenkbereich ermöglicht das Be- und Entladen der Großteile.

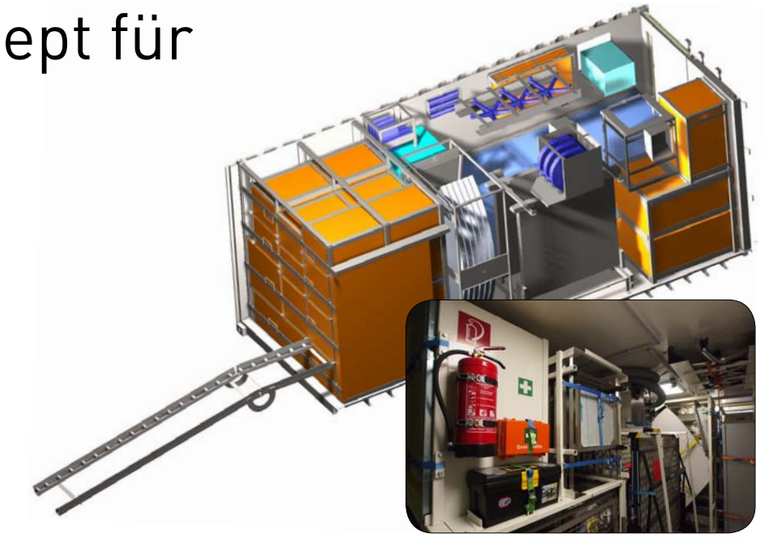
Neben diesen Ausstattungsparametern verfügt die MULTIBOX über wärmeisolierte Decken- und Seitenwände, eine leistungsfähige Klimaanlage und über eine moderne LED-Beleuchtung. Alle Container der MULTIBOX-Familie sind dank einer speziellen Bodenkonstruktion mit einem Hebe- und Abrollsystem transportierbar.

Verstaukonzept für Ausrüstung

Um die hohen Funktionalitäts- und Mobilitätsanforderungen eines öffentlichen Auftraggebers zu erfüllen, haben wir zwei einzigartige 20' Transport- und Lagerbehälter (TuLB) zur Aufnahme einer Freizeitausstattung für 300 Personen entwickelt.

Im Einzelnen besteht die Ausstattung aus einem Entertainmentpaket, einer Spiele-, Unterhaltungs- und Sportgeräteausrüstung sowie einer Gastronomieausstattung. Die Entwicklung der TuLB's wurde über mehrere Monate in enger und intensiver Abstimmung mit unserem Kunden durchgeführt. Ausschlaggebend für die konstruktiven Überlegungen zum Bau der Container waren die Forderungen einer gezielten und schnellen Entnahme einzelner Artikel unter Sicherstellung einer formschlüssigen Ladungssicherung. Die Erfüllung dieser Auflagen erforderte die Konstruktion zahlreicher Halterungen, Türen und Klappen, sowie zweier Auszugswagen. Kleine Artikel wie z.B. Geschirr, Gläser, Besteck etc. wurden in einer Vielzahl von Alukisten und Boxen sicher verstaut.

Um keine Schäden der thermolabilen Geräte (z.B. Fernseher, elektronische Geräte etc.) zu riskieren, wurden alle Container mit einer Wärmeisolierung, einer entsprechenden Heizung und Klimatisierung ausgestattet. Zusätzlich schützt eine Entfeuchtungsanlage vor Schimmelbildung.



Plug ´n play

Anlagencontainer

Sie haben die Maschine oder technische Anlage, wir den Raum dafür! Einfach anschließen, fertig. Unsere Anlagencontainer werden bis ins Detail für die Aufnahme unterschiedlichster Maschinen und Anlagen vorbereitet, von Wasseraufbereitung bis Brandbekämpfung. Was auch immer unsere Kunden unterbringen wollen, kann passgenau in diese mobilen Raumsysteme integriert werden. Maßgeschneidert und leicht zu installieren.

Technikcontainer für Kunststoffrohrverlegung

Dieses Containersystem beherbergt eine Anlage zur Verlegung von Kunststoffrohren für die Kanalsanierung. Die Anlage besteht aus zwei koppelbaren 20' High Cube, Double Door Containern, die mobil auf der ganzen Welt zum Einsatz gebracht werden können. Die Container wurden hierfür mit diversen Containertüren, einer Wärmeisolierung, einer Trennwand mit integrierter Rohrdurchführung und einer Vielzahl von Fundamenten zur Aufnahme der technischen Komponenten der Anlage ausgestattet.

Die Container haben eine uneingeschränkte CSC-Zulassung. Durch die Nutzung von zwei Containern, die nach Koppelung ein 40' Äquivalent ergeben, sind Handling und Transport der Anlage deutlich vereinfacht worden.

20' Container für Druckluftanlage

Für diese Plug and Play-Lösung wurde ein 20' Side Door Container modifiziert:

Ein integrierter Schallschutz verringert den Geräuschpegel im Inneren und außerhalb des Containers deutlich. Installierte Zu- und Abluftkulissen leiten 15.000 m³ Luft pro Stunde zur Kühlung durch den Container. Eine mehrfach am Tag notwendige Kontrolle der Anlage durch das Bedienpersonal erforderte einen einfachen und schnellen Zugang. Der von uns ausgewählte Side Door Container bietet für diese Anforderung die richtige Lösung.

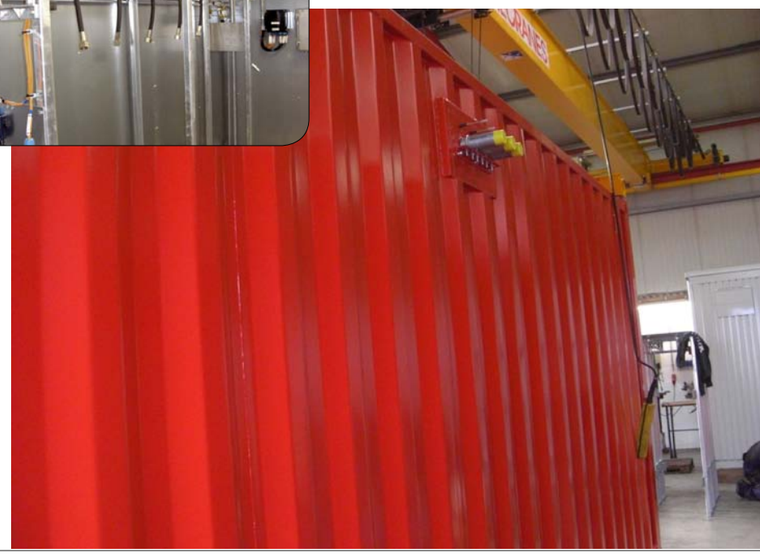
Ergänzend hierzu mussten umfangreiche Umweltschutzauflagen eingehalten werden. So wurden zum Beispiel die drei Luftverdichter mit Ölauffangwannen versehen.

40' Anlagencontainer für Biogasanlage

Diese Container wurden von uns für den kundenseitigen Einbau einer Pumpenanlage hergestellt. Als Teil einer komplexen Biogasanlage wird der Transport der Substrate innerhalb der Anlage über eine zentrale Pumpe geregelt. Durch den Saug- und Druckbalken der Pumpstation ist die Möglichkeit gegeben, mit einer einzigen Pumpe sämtliche Behälter der Anlage zu befüllen und zu entleeren.

Mit eingelassenen C-Schienen und den eingebrachten Bodenöffnungen kann der Kunde seine vormontierte Anlage schnell einbauen und die Funktionalität überprüfen. Dadurch wurden die Montage- und Inbetriebnahmezeiten auf der Baustelle erheblich reduziert.

Feuerlöschanlage



Container zur Aufnahme von Feuerlöschanlagen werden als eine Komponente in großen Brandschutzsystemen von Industrieanlagen integriert. Die Container beinhalten die gesamten Löschmittel, hochempfindliche Feuerlöschtechnik und ein aufwendiges Rohrleitungssystem. Die Herausforderung bei diesen Spezialanfertigungen sind die individuellen Halterungen, Aufnahmen für Feuerlöschmittel und Geräte, das Fertigen der notwendigen Durchbrüche für die Rohrleitungen sowie das Herstellen der geforderten Korrosivitätskategorie. Die Container werden von uns nach DIN EN ISO 12944-2 in der Stufe C5-M lackiert. Diese Schutzstufe wird für Anwendungen in der Schwerindustrie und im Offshore-Bereich verwendet.

Mobile Werkstätten

Mobilität ist heute wichtiger denn je! Um dieser Entwicklung Rechnung zu tragen, greifen viele unserer Kunden auf unsere mobilen Werkstätten zurück. Ob Holz-, Metall-, Lackierwerkstätten oder komplette Wartungs- und Instandsetzungszentren – mit unseren Partnern liefern wir voll ausgerüstete und schlüsselfertige mobile Werkstätten für alle Anforderungen.

Dampf machen

Mobile Holzwerkstatt

Dieser Werkstattcontainer wurde für die Bearbeitung von Holzwerkstoffen ausgerüstet.

Eine Schleifmaschine, Werkbank, Bohrmaschine, Fräse sowie eine Kreissäge sind hier integriert. Sämtliche Anschlüsse für Strom, Wasser oder Druckluft wurden genauso berücksichtigt wie eine ausreichende Klimatisierung bzw. Heizung für den Innenraum. Auf Wunsch können Durchbrüche wie Dachluken oder auch Zwischenwände in die Werkstatt eingebaut werden. Selbstverständlich lackieren wir die Container nach Kundenwunsch und bringen Ihre Firmenlogos an.

Containeranlage zur Harzverarbeitung

Die Containeranlage zur Verarbeitung von Flüssigharzen besteht aus einem 20' und drei 10' Containern, die zu einer mobilen Werkstattanlage ausgebaut wurden.

Im Kern besteht die Anlage aus einem Werkzeugcontainer für kleine und mittlere Werkzeuge, einem Maschinencontainer, einem Gefahrstoffarbeitscontainer und einem Gefahrstofflagercontainer.

In die Container wurden Trennwandsysteme, Türen, Wartungsöffnungen und Fenster eingebracht. Eine umfangreiche Elektroinstallation, Auffangwannen für Flüssigkeiten sowie Klimaanlagen wurden ebenfalls integriert.

Regal- und Schranksysteme, Arbeitstische und Werkbänke sowie komplette Werkzeugsätze runden diese Werkstattanlage ab.

Werkstatt zur Metallverarbeitung

Unsere Werkstätten können gleichermaßen auch für die Kunststoff- oder Metallbearbeitung ausgelegt werden. Der abgebildete Container zur Bearbeitung von Metallen wurde dem Kundenwunsch entsprechend mit einer Werkbank, einer Standbohrmaschine, einem Schweißgerät und einem Kompressor ausgestattet.

Ein robuster Fußboden aus Alu-Quintettblech wurde in diesem Fall in den Container eingebaut. Dieser rutschfeste und pflegeleichte Untergrund ist nur eine mögliche Variante für den Bodenbelag eines Werkstattcontainers. Für nahezu jedes Einsatzgebiet ist eine mobile Lösung machbar, je nach Kundenwunsch, Budget und betrieblichen Anforderungen.

Werkstattsystem mit integriertem Zeltdach

Die aus vier 20' Containern und einer Zeltkonstruktion bestehende Anlage ermöglicht auf einer Grundfläche von 9 x 16 m das Bearbeiten von Werkstoffen sowie die Instandsetzung und Wartung von Arbeitsmaschinen. Durch die Nutzung des überdachten Raumes zwischen den Containern entsteht eine vor Witterungseinflüssen geschützte Arbeitsstätte.

Die Container sind mit einer Vielzahl von Maschinen ausgestattet. Ein drehzahlvariables 50 kVA-Stromaggregat sorgt für die Möglichkeit eines autarken Betreibens der Containeranlage. Jeder Container ist mit einem Klimagerät ausgestattet, so dass auch der Einsatz in heißen Klimazonen ohne Probleme möglich ist.

Ein Lagerraum hält verschiedene Metall- und Holzprofile bereit. Gefahrstoffe können in einem Gefahrstoffschrank gelagert werden.

Offshore und Maritime Lösungen

Offshorecontainer sind speziell für den Einsatz auf See konzipiert. Sie werden auf künstlichen Inseln oder Plattformen eingesetzt und unterliegen daher besonderen Vorschriften und gesetzlichen Auflagen.

Unsere Oberdeckcontainer sind maritime Lösungen für zivile und militärische Anforderungen für den Einsatz auf Schiffsdecks. Um das begrenzte Raumangebot auf Schiffen zu erweitern, haben wir bereits mehrfach Oberdeckcontainer als mobile Operationszentren, zusätzliche Unterkünfte oder als Laboreinheiten entwickelt und gefertigt.

Nix für Landratten

Oberdeck-Doppelcontainer

Diese Oberdeckcontaineranlage wird zur Überwachung des Schiffsverkehrs auf See und in Häfen eingesetzt. Zum Schutz der sensiblen Elektronik ist in beiden Containern ein Teilbereich des Bodens schockgedämpft. Für die Stromversorgung sorgt ein im Boden integrierter Transformator.

Die Anlage hat eine Nutzfläche von ca. 30 m² und ist komplett wasserdicht. Herausnehmbare Bodenplatten (Systemfußboden) dienen der einfachen Verkabelung. Die spezielle Außenlackierung besteht aus vierschichtigem Zweikomponenten-Lack, der für den Einsatz auf See hergestellt ist. Die Anlage wurde durch den GL (Germanischer Lloyd) geprüft und zertifiziert.

Oberdeck-Containeranlage

Diese Containeranlage wurde für ein Offshore-Windanlagen-Errichterschiff angefertigt. Die Containeranlage besteht aus einem Büro, einem Sozialraum, einer Werkstatt, mehreren Lagercontainern und einem Umkleideraum.

Einer der Lagercontainer wurde mit einem einzigartigen, von innen zu öffnenden, Schiebeverdeck ausgestattet. Dadurch können schwere Bauteile mit einem Kran aus dem Container heraus und in den Container hinein gehoben werden.

Die Arbeit in diesen Räumen kann aufgenommen werden, sobald das Errichterschiff seine Stahlfüße in den Meeresboden gebracht hat und sich die Hubinsel über dem Meeresspiegel befindet.

Schiffslaborcontainer

Der 20' Oberdeckcontainer wird auf Forschungsschiffen in der Nord- und Ostsee als Laborraum für die Überwachung der Meeresbelastung durch organische Schadstoffe eingesetzt.

Der Container hat einen Technikraum und einen Laborraum. Der Technikraum verfügt über eine leistungsstarke, speziell für den Seebetrieb geeignete Klimaanlage und ein adäquates Belüftungssystem.

Der Laborraum ist mit speziellen Labormöbeln, einem Waschtisch und einem explosionsgeschützten Kühlschrank für die Unterbringung von Labormaterialien ausgestattet. Im Wandbereich gibt es zwei Übergabestationen für Sauerstoff und Stickstoff.

Zudem verfügt der Container über zwei Schiffsfenster und eine Schiffstür. Frisch- und Meerwasserleitungen können ebenfalls angeschlossen werden.

CHS mO³ve-tainer

Der besonders vielseitige CHS mO³ve-tainer (maritime On deck, Offshore, Overseas variable equipped container) wurde erstmals im Jahr 2012 präsentiert. Er kann als Oberdeckcontainer, als Offshorecontainer oder auch als Seefrachtcontainer genutzt werden.

Der abgebildete 20' High Cube Container hat eine CSC- und Offshore-Zulassung nach Det Norske Veritas (DNV). Offshorecontainer haben stets ein Hebegeschirr auf dem Containerdach, wodurch sie sich von allen anderen Containertypen unterscheiden. Somit ist eine Zulassung nach DNV 2.7-1 aber auch nach 2.7-2 möglich.

Um eine Offshore-Zulassung nach DNV zu erhalten, muss der Container einige Härtetests, wie beispielsweise einen Hebe- und Falltest, überstehen. Diese Tests wurden in Anwesenheit des GL (Germanischer Lloyd) durchgeführt. Nur wenn der Container die Tests ohne Verformungen absolviert, bekommt er eine Offshore-Zulassung und kann sicher und häufig auf See umgeschlagen werden.

Eine starke Truppe

Wehrtechnik und Sicherheit

Als zuverlässiger Partner nationaler und internationaler Streitkräfte oder Unternehmen der Sicherheits- und Verteidigungsbranche haben wir unsere Kompetenz in diesem Bereich in den letzten Jahren erheblich ausgeweitet. Hier steht der Einsatz in extremen Klimabedingungen, mit hohen Schutzanforderungen und schneller weltweiter Verfügbarkeit besonders im Fokus.

Die CHS Container Group ist Gründungsmitglied der Industriegruppe Service im Einsatz (IGS E). Dieser Zusammenschluss von namhaften mittelständischen deutschen Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, einen After Sales Service ihrer Produkte in den weltweiten Einsatzgebieten zu gewährleisten.

ISO-Container Tragtiertransport

Für die Bundeswehr haben wir einen 20' Container für den Transport von bis zu vier ausgewachsenen Reit- und Tragtieren sowie der zugehörigen Ausrüstung entwickelt. Die Tragtiere können mit diesem Container sicher an ihren Bestimmungsort gebracht werden. Im Stallraum sind Wassertanks, Futtertröge und ein Temperatur- sowie Videoüberwachungssystem integriert. Der ISO-Container Tragtiertransport hat zusätzlich eine Sattelkammer mit herausziehbarer Treppe und eine eigene Standheizung. Eine integrierte Markise dient als Schutz vor Witterungseinflüssen.

10' TuLB SATCOMBw

Dieser 10' Transport- und Lagerbehälter wurde konzipiert, um bis zu sechs Sätze der Satellitenkommunikationsanlage der Bundeswehr sicher zu transportieren und temporär vor Umwelteinflüssen geschützt zu lagern. Dazu wurden individuelle Halterungen gefertigt, die eine formschlüssige Verstauung der Ausstattung ermöglichen.

Zwei 10' Container können mit Quick-Ties zu einem 20' Container Äquivalent verbunden werden. Die Container haben eine CSC-Zulassung und wurden hinsichtlich ihres Schwerpunktes erfolgreich getestet.

Transportcontainer FlaRakSys „Patriot"

Dieser 20' Standardcontainer wurde für die Lagerung und den Transport von bis zu vier Flugkörperbehältern des Flugabwehrraketensystems „Patriot" mit einem integrierten Transport- und Ladungssicherungssystem ausgestattet.

Das System besteht aus fest mit dem Boden des Containers verbundenen Schienen, die die gesamte Energie über den Rahmen des Containers aufnehmen. Dadurch wird ein Kraft- und Formschluss gewährleistet. In den Schienen läuft ein Schlitten, der zum Be- und Entladen aus dem Container herausgezogen bzw. hineingeschoben werden kann. Mit Spannstangen werden die Behälter auf dem Schlitten befestigt und die Ladungssicherung gewährleistet.

Containeranlage für AUV SeaOtter MkII

Die Containeranlage besteht aus zwei 20' Oberdeckcontainern und einem 20' Rahmen für den elektrisch ausfahrbaren Auszugschlitten des „Autonomous Underwater Vehicle" (AUV) SeaOtter MkII. Ein „Mission Information Centre" bildet den Leitstand für die Steuerung und Programmierung des Fahrzeuges. Der zweite Container ist der Transport- und Lagerbehälter des AUV. Beide Container sind für den Betrieb auf einem Schiff oder an Land konzipiert. Eine Hochleistungsklimaanlage ermöglicht den Einsatz auch in heißen Klimazonen.

Das im Mission Information Centre integrierte 30 kVA-Stromaggregat gewährleistet ein autarkes Betreiben des Systems am Aufstellungsort sowie während des Transportes. Im Transportfall wird der 20' Rahmen mittels Quick-Ties auf einem der Containerdächer befestigt. Die CO_2 Feuerlöschanlage im Transport- und Lagercontainer ermöglicht eine sofortige Brandbekämpfung. Für Zubehörteile stehen im Container diverse Verstaumöglichkeiten zur Verfügung. Diese technisch sehr anspruchsvolle Containerlösung wurde in Kooperation mit ATLAS Elektronik GmbH entwickelt.

Systemintegration

Durch unsere interdisziplinär zusammengesetzten Projektteams sind wir ebenfalls in der Lage, Ihre Systeme, Komponenten und Anlagen in unsere Spezialcontainer vollumfänglich zu integrieren. Wir entwickeln zusammen mit Ihnen eine Lösung, die Ihren Anforderungen entspricht und liefern Ihnen ein schlüsselfertiges System.

Alles im Kasten

Transformatoren-Prüfanlage

Dieser 40' Prüfcontainer mit klappbarem Stoßgenerator wurde für das Prüfen von Umspanntransformatoren auf Kurzschlusssicherheit gebaut. In dem aufgeklappten Stoßgenerator wird Hochspannung erzeugt, die dann gezielt auf einen Transformator „abgeschossen" wird. Durch die daraus gewonnenen Daten lässt sich der Wassergehalt im Öl des Trafos ermitteln. Bei dem von uns komplett neu gebauten Container lässt sich das Dach auf ca. 8,5 m elektrisch auffahren, so dass der 8 t schwere Stoßgenerator hydraulisch aufgestellt werden kann. Auch dieser Container hat eine CSC-Zulassung.

Prüfstand für Windkraftanlagen

Die Zuverlässigkeit von Offshore-Windenergieanlagen wird, vor der Installation auf See, durch einen ausgiebigen Test unter Volllastbedingungen ermittelt. Für eine solche Testanlage haben wir Spezialcontainer in Übergröße, bestehend aus drei Einzelcontainern, gefertigt. Bevor die Prüftechnik in enger Zusammenarbeit mit unserem Auftraggeber installiert wurde, mussten zunächst Klimatechnik und Basiselektrik eingebracht werden.

Ferner wurden die Container mit einem Doppelboden und Kabeltrassen sowie Fundamenten für die technischen Einbauten ausgerüstet. Für spätere Wartungsarbeiten wurden die Container mit demontierbaren Seitenwänden ausgestattet.

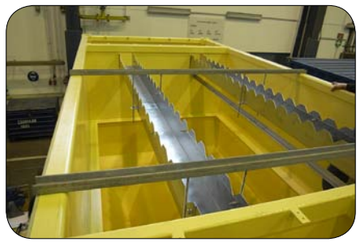
Die Integration der gesamten elektrischen und elektronischen Prüftechnik wurde in enger Zusammenarbeit mit unserem Kunden bei uns im Werk durchgeführt.

Mobile Wasseraufbereitung

Die Herstellung von Trinkwasser und die Aufbereitung von Abwasser werden heutzutage immer wichtiger. Wir haben auch hierfür eine mobile Lösung entwickelt:

Die 20' Container wurden für die unterschiedlichsten Anforderungen wie die Entsalzung und Entkeimung von Trinkwasser oder die Reinigung von Abwasser konzipiert. Es wurde unter anderem eine Kleinkläranlage und eine Entsalzungsanlage integriert. Auch eine Schlammbehandlung ist möglich.

Die speziellen Halterungen und die entsprechenden Fundamente sorgen für eine optimale Ladungssicherung. Auf Wunsch kann auch eine Zulassung der Anlage nach Lebensmittelrichtlinien erfolgen.



Mobile Tankstelle

In diesen 20' High Cube, Double Door Container wurde eine voll funktionsfähige und autarke Tankstelle integriert. Der Container hat vier Kraftstofftanks mit einer Gesamtkapazität von 12.000 l und einen zusätzlichen Betriebsraum. Hier sind zwei Zapfsäulen installiert mit einer Leistung von bis zu 200 Litern pro Minute, so dass auch eine Betankung von zwei Fahrzeugen gleichzeitig möglich ist. Zusätzlich ist ein Stromaggregat integriert, das den autarken Betrieb ermöglicht. Alternativ kann eine externe Stromversorgung angeschlossen werden.

Eine Umweltschutzausstattung, Feuerlöschmittel und eine Beleuchtung der Anlage für den Nachtbetrieb wurden selbstverständlich auch eingebracht.

Diese mobile Lösung wurde so konstruiert, dass der Transport voll beladen oder auch teilentleert möglich ist. Der Container hat eine volle CSC-Zulassung und kann somit weltweit beispielsweise bei Hilfseinsätzen, auf Betriebsgeländen oder auf Großbaustellen zum Einsatz gebracht werden.

Living in a Box

Feldlager und Funktionsräume

Ein weiterer Kompetenzbereich ist die Entwicklung und Fertigung von Raumsystemen, die entweder von Grund auf neu gebaut oder aus Standardcontainern für den Funktionszweck umgebaut werden. Durch unsere Containerlösungen können autarke militärische oder industrielle Feldlager entstehen. Von geschützten Unterkunftscontainern, gemäß NATO-STANAG, über Container zur Wasseraufbereitung und -versorgung, bis hin zu Leitständen für Ölförderanlagen stehen wir unserem Kunden mit Know-how und einzigartigen Ideen zur Seite. Zu unseren realisierten Projekten gehören in diesem Bereich auch repräsentative Messecontainer, umfangreiche Laborcontainer und eine mobile Radiostation.

Geschützter Unterkunftscontainer

Geschützte Container bieten Sicherheit gegen Handwaffenmunition sowie Raketen- und Mörsersplitter gemäß NATO STANAG 2280. Der Schutz kann durch die Verwendung unterschiedlicher Materialien (z.B. Panzerstahl, Keramik, Verbundwerkstoffe etc.) erreicht werden. Aufbau und Stärke der Panzerung sind von der zu erreichenden Schutzstufe abhängig.

Grundsätzlich gibt es die Möglichkeit, die Schutzelemente fest in den Container zu integrieren oder modular an den Containeraußenwänden zu fixieren.

Als Dachschutz hat sich der Einsatz eines Half Height Containers bewährt, der mit Schüttgut befüllt, Schutz gegen Steilfeuer bietet.

Sanitärcontainer

Unsere Sanitärcontainer haben eine CSC-Zulassung und sind somit für den Seetransport geeignet. Am Einsatzort in aller Welt sind sie beispielsweise Bestandteil eines mobilen Hospitalsystems. Neben der Sanitärausstattung sind mehrere Lüfter sowie Beleuchtung und eine Abwasserhebeanlage installiert. Die Versorgungsanschlüsse sind von außen leicht zugänglich. Die Sanitärcontainer sind dadurch innerhalb weniger Minuten voll einsatzbereit. Auf Wunsch können zwei separat klimatisierte Bereiche, z.B. ein Dusch- und ein WC-Bereich, eingerichtet werden.

Messecontainer – Klang der Quadrate

Das Kunst- und Kommunikationsprojekt „Klang der Quadrate" wurde vor einigen Jahren zum Mannheimer Stadtjubiläum entwickelt.

Zwei schräg übereinander gestellte High Cube Container bildeten den Kern des Projektes. Der untere Container (Ausstellungsraum) wurde aus einem Side Door Container gefertigt. In die offene Seitenwand wurden Glasscheiben aus ES-Glas integriert. Die dadurch direkt einfallende Sonne erhöhte den Anspruch an die Klimatechnik des Containers.

Der obere Container (Technikraum) wurde zusätzlich von unserem Kunden mit einer Videoleinwand ausgestattet. Die Konstruktion mit den auftretenden Belastungen – insbesondere im Ausstellungsraum – erforderte einen hohen ingenieurstechnischen Sachverstand.

„Power House" – Stromerzeuger

Für die Stromversorgung von mobilen Anlagen oder auf Schiffen produzieren wir regelmäßig so genannte „Power Houses". In dem hier gezeigten Beispiel wurden zwei voneinander unabhängig laufende Dieselmotoren verbaut, die jeweils einen Generator antreiben. Auf Grund der begrenzten Raumsituation wurde auf den Einbau eines herkömmlichen Schallschutzes verzichtet. Um der schallschutztechnischen Vorgabe des Endkunden dennoch nachzukommen, wurde ein Entdröhnungsmittel auf die Containerwände aufgebracht.

Das hier gezeigte „Power House" kann von allen vier Seiten geöffnet werden. Dies erleichtert die Wartung und Instandsetzung der Stromerzeugungsaggregate. Durch integrierte Fundamente sind die Einbauten sicher verankert und halten den extremen Belastungen beim Transport dieser hochmobilen Anlage stand.

Impressum

Herausgeber:
CHS Spezialcontainer –
Shelter and Engineering GmbH
Tillmannstraße 11
28239 Bremen, Germany

Realisierung und Design:
bigbenreklamebureau gmbh

Fotos:
CHS Spezialcontainer –
Shelter and Engineering GmbH

Druck:
Müller Ditzen AG

© 2015 CHS Spezialcontainer

CHS Spezialcontainer –
Shelter and Engineering GmbH

Tillmannstraße 11
28239 Bremen, Germany

Telefon +49 (0)421 643 96-300
Telefax +49 (0)421 643 96-398

info@chs-spezialcontainer.de
www.chs-containergroup.de